Надійні рішення в пароконденсатних системах

ТОВ « Пріма Трейдінг » імпортер та офіційний представник в Україні



**Опитувальний лист «  »       202  р.**

**для замовлення клапана періодичної продувки парових котлів ADCA**

Виробник обладнання:компанія **Valsteam ADCA Engineering SA (Португалія)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Замовник:** | |
| Організація |  |
| Контактна особа |  |
| Телефон |  |
| E-mail |  |
| Найменування та адреса об'єкта установки |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Загальна інформація для підбору клапана періодичної продувки:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Виробник / тип / короткий опис парового котла (котла-утилізатора) | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Робоче середовище | | | Котлова вода | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Виконання клапана періодичної продувки | | |  | | з ручним важелем | | | | | | | |  | | | | з пневмоприводом | | | | |
|  | | з ножним важелем | | | | | | | |  | | | | із пневмоприводом  та важелем | | | | |
| Парова продуктивність котла | | | , т/год. | | | | | | | (номінальна) | | | | , т/год. | | | | | | | (робоча) |
| Тиск за клапаном (тиск на вході в котел), бар (надлишковий) | | | , бар | | | | | (номінальний) | | | | | | , бар | | | | | | (робочий) | |
| Електропровідність  живильної води | , мкСіменс/см | | | | | Макс. допустима електро-провідність котлової води | | | | | | | | | | | | , мкСіменс/см | | | |
| Тиск перед клапаном (на виході з насоса), бар (надлишковий)  , кг/год | | | , бар | | | | | (номінальний) | | | | | | , бар | | | | | | (робочий) | |
| Приєднання, бажаний тип | | Фланцеве | | | | | | |  | | EN 1092-1 PN40 | | | |  | | | | ASME B16.5 Class 300 | | | |
| Діаметр існуючого трубопроводу лінії періодичної продувки котла, мм | | DN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Бажаний матеріал корпусу | |  | | вуглецева сталь | | | | | | | |  | | | | нержавіюча сталь | | | | | | |
| Інший | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Місце встановлення клапана | |  | | в приміщенні | | | | | | | |  | | | | поза приміщенням | | | | | | |
|  | |  | | | | | | | | (мін. t˚ | | | | | | | °C ) | | | |
| Чи потрібна автоматична система управління періодичною продувкою? | |  | | Так | | | | | | | |  | | | | Ні | | | | | | |
| Додаткова інформація (або короткий опис наявної системи періодичної продувки): | |  | | | | | | | | | |  | | | |  | | | | | | |